

**ELECTROPRECIZIA ELECTRICAL MOTORS**

Str. Electroprecizia, nr. 3, Mun. Săcele, jud. Braşov

CIF RO 25609697

Nr. înregistrare ONRC J08/841/27.05.2009

Telefon: 0268 273 775, Fax: 0268 273 485

E-mail: [office@electroprecizia.ro](mailto:office@electroprecizia.ro)

**DOCUMENTATIE DE ATRIBUIRE**  
**la procedura de achiziție**  
**“Celula de turnare colivii motoare electrice”**  
**în cadrul proiectului**  
**“ Extinderea capacității de producție a ELECTROPRECIZIA ELECTRICAL MOTORS”**

**I. INFORMAȚII GENERALE**

**Obiectul contractului de furnizare bunuri:** Celula de turnare colivii motoare electrice

**Locul de livrare a produselor:** Str. Electroprecizia, nr. 3, Mun. Săcele, jud. Braşov

**Tipul contractului:** contract de furnizare

**Durata contractului:** pana la 31.12.2023

**Termenul de livrare la locatia cumparatorului:** 25 August 2023

**Termenul de punere in functiune la locatia cumparatorului:** 01 Septembrie 2023

**Termenul de valabilitate a ofertei:** minim 60 de zile de la data limita de depunere a ofertelor

**Procedura de atribuire aplicată:** selecție de oferte conform procedurii interne nr. 1302/03.06.2019

**Documentația de ofertare** va cuprinde, în mod obligatoriu, fără a se limita la:

- Declarația pe propria răspundere din partea ofertantului privind conflictul de interese – **Anexa 1**;
- Oferta financiară – **Anexa 2**;
- Oferta tehnică, în baza specificațiilor minime obligatorii – **Anexa 3**;
- Acord GDPR – **Anexa 4**;
- Certificat constatator ofertant din care sa rezulte ca ofertantul este autorizat sa desfasoare activitatile solicitate in prezenta documentatie;
- Document(e) emis(e) de autoritățile competente din țara de reședință din care să rezulte înregistrarea ofertantului, respectiv obiectul de activitate al acestuia (în cazul ofertanților străini);
- Documente care să dovedească că Ofertantul deține experiența necesară pentru a executa contractul de furnizare la un standard de calitate corespunzător, prin raportare la contractele executate în trecut care sa cuprinda: Obiectul contractului, numele beneficiarului/ clientului, perioada de derulare respectiv să demonstreze că în ultimii 3 ani înainte de data limită de depunere a ofertei a efectuat în mod corespunzător furnizări de produse similare cu cele care fac obiectul prezentului contract, în valoare de minimum 2.000.000 de Euro. sau echivalent.

**Criterii de atribuire:** selecție de oferte conform procedurii interne nr. 1302/ 03.06.2019

**Evaluarea** se va realiza pe bază de punctaj acordat cu ocazia procedurii de evaluare tehnico-financiară și

va fi aleasă oferta care întrunește cel mai mare punctaj, cu condiția respectării specificațiilor tehnice minime, respectiv a criteriilor de transmitere și prezentare a ofertelor.

### **Algoritm de calcul pentru:**

**„Componentă financiară”** Punctajul se acordă astfel:

- pentru cel mai scăzut dintre prețuri se acordă punctajul maxim alocat de 40 puncte;
- pentru celelalte prețuri oferite punctajul P(n) se calculează proporțional, astfel:

$$P(n) = (\text{Preț minim oferit} / \text{Preț } n) \times 40$$

**„Avantaje tehnice”** Punctajul se acordă pentru respectarea în totalitate a cerințelor de la punctele de la A la K, inclusiv din documentația tehnică (40 puncte)

**„Termen punere în funcțiune”** Punctajul se acordă astfel:

- pentru cel mai mic termen (exprimat în săptămâni) oferit, se acordă punctajul maxim alocat de 15 puncte;
- pentru celelalte termene, punctajul T(n) se calculează proporțional, astfel:

$$T(n) = (\text{Termen minim oferit} / \text{Termen } n) \times 15$$

Ofertele care nu se încadrează în termenul de punere în funcțiune mai mare de 01 Septembrie 2023 se vor respinge.

**„Garanție”** Punctajul se acordă astfel:

- pentru numărul cel mai mare de luni de garanție dintre ofertele primite se acordă punctajul maxim alocat de 5 puncte;
- pentru celelalte garanții oferite punctajul G(n) se calculează proporțional, astfel:

$$G(n) = (\text{Garanția oferită } n / \text{Garanție maximă oferită}) \times 5$$

Ofertele cu termen de garanție mai mic de 12 luni se vor respinge.

**Evaluarea** se va realiza pe bază de punctaj acordat cu ocazia procedurii de evaluare tehnico-financiară și va fi aleasă oferta care întrunește cel mai mare punctaj, cu condiția respectării specificațiilor tehnice minime, respectiv a criteriilor de transmitere și prezentare a ofertelor.

**Termenul limită pentru depunerea ofertelor:** 28.10.2022 ora 16:00

**Locul și modalitatea de depunere:** Oferta se depune într-un singur exemplar, în original, semnat și ștampilat de ofertant. La ofertă trebuie anexate documentele prevăzute în documentația de atribuire. Ofertele se depun/ se transmit prin poștă, curierat sau personal la sediul societății situat în Strada Electroprecizia, nr. 3, Mun. Săcele, jud Brașov.

**Data, ora și locul deschiderii ofertelor:** 29.10.2022 ora 11<sup>00</sup> - Str. Electroprecizia, nr. 3, Mun. Săcele, jud Brașov

**Limba de redactare a ofertei:** română sau engleză

**Moneda folosită:** RON sau EURO (la cursul BNR din ziua ofertei)

**Ofertele alternative:** interzise

**Modalitatea de solicitare a clarificărilor:**

Clarificările pot fi trimise prin email sau depuse la sediul beneficiarului până la data de 25.10.2022.

**Termenul limita de raspuns la solicitarile de clarificari:** 48 ore.

**Persoana de contact:** Bogdan Oaga

Strada Electroprecizia, nr. 3, Mun. Săcele, jud Brașov Email: [bogdan.oaga@electroprecizia.ro](mailto:bogdan.oaga@electroprecizia.ro)

## II. SPECIFICAȚII TEHNICE

- Volumul producției lunare așteptat pentru acest sistem este de minim 20000 buc.;
- Vor fi oferite de către furnizor toate licențele și softurile fara necesitatea de upgrade necesare reglajelor, intervențiilor de mentenanță și operării mașinii;
- Desene pentru piesele de schimb, în special cele de uzură vor fi oferite odată cu livrarea mașinii la sediul cumpărătorului;
- Mașina va fi livrată cu documentație tehnică completă cu scopul de a realiza mentenanța și intervențiile în afara garanției; Acest dosar va conține atât schemele electrice, de acționări, module componente: hidraulice, pneumatice cât și lista pieselor de schimb in limba romana sau engleza;
- Un set de piese de schimb va fi livrat deodată cu mașina; Lista acestor piese este subiectul acordului între furnizor și cumpărător;
- Instruirea specifică va fi asigurată de către furnizor. Această instruire vizează, dar nu se limitează la personalul de mentenanță, operatori, personal tehnic;
- Utilitățile vor fi asigurate de către Electroprecizia Electrical Motors iar cerințele tehnice pentru racordare la utilități vor fi furnizate de furnizor înainte de livrarea masinii;
- Electroprecizia Electrical Motors va asigura căile de acces și va amenaja zona de lucru, în concordanță cu solicitările și planurile oferite de furnizor;
- Furnizorul va asigura acces nerestricționat la porturile electronice și la componentele din dulapul electronic pentru a se putea interveni în cazul realizării de automatizări pentru integrarea în alte unități ale cumpărătorului;
- Instalarea se va face de către producător în acord cu cerințele predefinite și a amplasării pregătite în avans de către Electroprecizia Electrical Motors și acceptată de furnizor;
- Pre-recepția: se va efectua la sediul furnizorului. Electroprecizia Electrical Motors va pune la dispoziția furnizorului toate materialele și documentele necesare testării și efectuării pre-recepției. În timpul pre-recepției se vor executa teste pentru toate tipurile de piese considerate de către cumpărător;
- Recepția finală: va fi făcută după instalarea mașinii la sediul Electroprecizia Electrical Motors și se vor executa teste pentru toate tipurile de piese considerate de către cumpărător;
- În cadrul recepției finale, toate documentele, software-ul, licențele, piesele de schimb menționate anterior vor fi predate către Electroprecizia Electrical Motors in baza unui proces verbal de receptie semnat de parti;
- Etichetele butoanelor, meniul programabil și instrucțiunile de operare vor fi oferite în limba engleză. Pachetul de limba română va fi oferit ca opțional.
- Se consideră un program de lucru intensiv de 3 schimburi și 5 zile lucrătoare pe săptămână.
- In cotație furnizorul trebuie sa asigure timpul necesar interventiilor asupra utilajelor si timpul de reactie in caz de defectiuni astfel: 24 h - termen de constatare al defectiunii de la data notificarii, 72 h termen de interventie pentru remediere defectiuni de la data solicitarii;
- Nici o componentă a sistemului de turnare colivii nu va fi mai înaltă de 2800 mm de la sol, inclusiv sistemele de manipulare. Exceptată de la această regulă este orice mașină sau componentă care poate fi demontată și reasamblată în configurația finală la Fabrica de Motoare Electrice Electroprecizia, caz în care înălțimea totală admisă este de 3200mm;
- Toate sistemele vor trebui proiectate și produse pentru a funcționa corespunzător pentru o presiune a aerului comprimat de max. 6 bari;
- Sistemul va fi proiectat și produs pentru a nu depăși 80 KW de consum instantaneu de energie;

- Sistemul nu va depăși un nivel de zgomot de 85 dB în funcționarea normală, iar vârfurile nu vor depăși 95 dB;
- Transportul și transferul între operațiuni (cu excepția ridicării efectuate cu sistemele de manipulare menționate mai sus) astfel încât să nu fie necesară ridicarea de către operatori. Numai împingerea sau rotirea în jurul axei Z este permisă pentru intervenția umană;
- Celula de turnare colivii trebuie să asigure toate normele de protecție a muncii, normele de protecție împotriva incendiilor, normele de protecție în lucrul cu cazane și recipiente sub presiune precum și a instalațiilor de ridicat, în vigoare în Comunitatea Europeană;
- Spațiul disponibil pentru ansamblul acestui sistem nu poate depăși 60 m<sup>2</sup>;
- Latimea maximă a sistemului este limitată la 5 m;
- Alimentarea cu energie electrică se poate face individual pentru fiecare element component cu următoarele valori:
  - Monofazat 220-240 V, 50 Hz;
  - Trifazat 380-460 V, 50 Hz;
  - Temperatura ambientală este cuprinsă în intervalul 16-28 °C;
  - Durata de viață a echipamentelor să fie minim 10 ani.

Descrierea celulei de turnare colivii:

Colivia reprezintă pachetul de tole consolidate prin bare de scurtcircuitare așezate cu un unghi de rotire una față de cealaltă astfel încât câmpul magnetic să poată acționa asupra curentului indus în barele astfel formate, efectul fiind rotația rotorului. Înclinația barelor este dată de dornul de turnare. Colivia rotorului reprezintă una din părțile esențiale ale circuitului magnetic al motorului electric și turnarea cu bare întrerupte produce întârzierea în rotația rotorului față de turatia de sincronism a câmpului magnetic asigurat de stator. Materialul de turnare este Al 99,7% sau ATSi7...10.

Celula de turnare trebuie să fie capabilă să toarne aluminiu în pachete de tole având ancoasă închisă sau deschisă. Matrita de turnare se va schimba în funcție de gabaritul coliviei.

Celula trebuie să fie capabilă să asigure într-un ciclu automat următoarele operații ale procesului de turnare:

- a. Încărcarea pachetelor de tole pe dornul de turnare în mașina de turnare
- b. Transferul pachetului astfel format în zona de turnare efectivă (matrita de turnare)
- c. Turnarea fără goluri a aluminiului sub presiune în cavitățile libere ale coliviilor
- d. Solidificarea aliajului de aluminiu topit în cavitățile pe care acesta le-a umplut
- e. Debitarea rețelei de alimentare a aliajului turnat
- f. Transferul coliviei în zona de descărcare.
- g. Filtrarea aliajului de aluminiu ce ajunge în cavitatea de turnare

Celula de turnare va trebui sa contina urmatoarele elemente :

- A. Masina de turnare aliaj de aluminiu , care sa asigure presiunea de injectie in asa fel incat turnarea sa rezulte compacta , fara goluri de material;
- B. Cuptor de topire – mentinere a aliajului de aluminiu capabil sa topeasca lingourile de aluminiu si de a mentine temperatura de turnare intr-un interval prestabilit ;
- C. Sistem de alimentare automata cu aliaj de aluminiu in circuitului de turnare;
- D. Transfer automat al pachetelor de tole / coliviilor de la un post de lucru la altul ( incarcare pachete rotorice – turnare aliaj de aluminiu – taiere retea de turnare si containerizarea acesteia - ;
- E. Post de taiere a retelei de turnare;
- F. Post de depresare a dornului de turnare;
- G. Sistem de lubrifiere a componentelor aflate in miscare;
- H. Sistem de lubrifiere a partilor active ale sculelor de turnare pentru a se evita lipirea aliajului de aluminiu de acestea;
- I. Sistem de pregatire a pachetelor de tole la inclinatia specificata pentru alimentarea in masina de turnat;
- J. Sistem de incarcare automata a pachetelor de tole orientate in masina de turnare (conveior);
- K. Sistem de descarcare automata a coliviilor rotorice;

#### **A. Masina de turnare aliaj de aluminiu**

- 1. Masina trebuie sa asigure , prin sculele de turnare o strangere a pachetului de tole cu o forta de min 350 kN
- 2. Forta de injectie a aliajului de aluminiu trebuie sa fie de min 180 kN
- 3. Masina trebuie sa fie echipata cel putin un set complet de scule de turnare aliaj de aluminiu , specifice dimensiunilor cuprinse in desenul anexat , scule care sa asigure un ciclu complet si continuu de turnare . Sculele specifice de turnare trebuiesc astfel concepute incat sa asigure inchiderea ferma a volumului in care se toarna aluminiul
- 4. Masina va lucra timp de 3 schimburi a cate 8 ore pe zi , 5 zile pe saptamana .
- 5. Capacitatea masinii de turnare trebuie sa fie de min 20.000 colivii de marime medie, lunar, acesta avand un diametru exterior de 77.5 mm si o lungime a pachetului de tole de 77 mm
- 6. Masina va avea un sistem de comanda montat pe un panou , care sa poata fi usor operat de personalul ce deserveste utilajul

#### **B. Cuptorul de topire si mentinere aliaj de aluminiu**

- 1. Trebuie sa asigure topirea si mentinerea la temperatura programabila a aliajului de aluminiu. Aliajul de aluminiu este tip Al 99.7 ; AL 99.5 sau aliaje AlSi 9 – 12 , temperatura normala de lucru 710 +/- 10 grade Celsius
- 2. Topirea / mentinerea aliajului de aluminiu poate fi realizata fie electric fie cu gaze naturale .
- 3. Cuptorul va trebui sa asigure posibilitatea de degazare a aliajului topit
- 4. Capacitatea cuptorului de topire trebuie sa fie de min 1200 kg aliaj de aluminiu

### **C. Sistem de alimentare cu aliaj de aluminiu topit**

Celula trebuie sa aibe incorporate un sistem de alimentare cu aliaj de aluminiu astfel incat acesta sa ajunga in conditii de cantitate , calitate si parametrii de turnare corespunzatori in cochila de turnare

Cantitate : sistemul trebuie sa aibe posibilitatea de a fi reglata cantitatea de aluminiu ce urmeaza a fi turnata in asa fel incat sa se asigure umplerea completa a tururilor cavitatilor in conformitate cu forma si dimensiunile pieselor ce urmeaza a fi obtinute

Calitate : se intelege turnarea rezultata sa fie fara incluziuni , goluri de aer , zone incomplete

Parametrii de turnare , presiunea , viteza de turnare a aliajului , timpii de turnare precum si timpii de mentinere ; lubrifiere parti active cochila , trebuiesc sa fie programabili .

### **D. Sistem de transfer automat al pachetelor**

Celula trebuie sa asigure transferul automat al pieselor intre fazele de lucru astfel :

- Transportul pachetelor rotorice de la postul de incarcare la scula de turnare . Acest transfer va trebui efectuat automat , cu ajutorului unui conveior si a unui brat manipulator
- Transferul automat in postul de turnare propriu-zisa
- Transferul automat in postul de taiere a retelei de turnare
- Transferul automat in postul de depresare dorn de turnare
- Transferul automat in postul de eliminare a coliviilor finale
- Trasportul coliviilor in zona de depozitare / containerizare

### **E. Postul de taiere retea de turnare**

La acest post de lucru , este necesara debitarea automata a retelei de turnare si preluare pentru reprocesare

### **F. Postul de eliminare a dornurilor de turnare**

In acest post celula trebuie sa asigure depresarea dornurilor din coliviile gata turnate si recupararea acestora fara a fi deteriorate intr-un container dedicat.

Dornurile astfel recuperate vor trebui a se raci in vederea re folosirii in procesul de fabricatie

### **G. Sistemul de lubrifiere**

Celula trebuie sa aibe inglobat atat un sistem de lubrifiere a componentelor aflate in miscare precum conveioarelor de transport pachete sau colivii , a sistemului de tranfer de la un post de lucru la altul de tip mese rotative sau carucioare de transport , a elementelor de inchidere a sculelor de turnare in vederea culisarii acestora dar si a partilor active in vederea demulării aliajului de aluminiu

## I. Sistemul de pregătire (impachetare) a tolelor rotor

Acest sistem este necesar pentru a putea forma pachete la înălțimea și înclinatia specificată în documentația tehnică.

Sistemul va utiliza tolele rotorice prevăzute în documentație. Va avea echipare cu dispozitive pentru toate tipurile de colivii existente în documentația atasată.

Sistemul trebuie să realizeze pregătirea pachetelor rotorice cu ajutorul unui dorn pentru poziționarea tolelor la centru și un sistem de înclinare a tolelor la unghiul din documentație.

Fixarea tolelor se face cu ajutorul dornului sau prin capsare.

Dimensiunile rezultate în urma presării și consolidării pachetului trebuie să fie menținute în timpul turnării aluminiului pe mașina de turnare verticală.

### **Cerințele definite mai sus sunt minime și obligatorii.**

Orice ofertă prezentată, care se abate de specificațiile tehnice presupune asigurarea unui nivel calitativ superior cerințelor minime de mai sus.

Echipamentele oferite trebuie să fie însoțite de toate accesoriile, dotările necesare funcționării acestora la parametrii ceruți mai sus, chiar dacă cumpărătorul a omis solicitarea lor explicită. Oferta va fi completată de către ofertant, în mod obligatoriu, cu aceste accesorii, cu explicarea rolului lor funcțional.

Furnizorul are obligația de a prezenta certificarea echipamentelor conform standardelor europene. Echipamentele trebuie să fie conform normelor de securitate, de protecție a muncii și reglementările privind protecția împotriva incendiilor în medii industriale.

Furnizorul este responsabil pentru obținerea oricăror omologări, autentificări, autorizări și alte asemenea, astfel încât echipamentele furnizate în baza contractului să poată fi comercializate și utilizate pe teritoriul României potrivit destinației, în conformitate cu legislația și reglementările aplicabile.

### **ANEXE tehnice:**

Anexa 1 : Tabel centralizator cu tipodimensiunile coliviilor rotorice

Anexa 2 : Desene colivii test mașina

Toate denumirile din prezentele specificații tehnice care indică o anumită origine, sursă, producție, un procedeu special, o marcă de fabrică sau de comerț, un brevet de invenție, o licență de fabricație vor fi interpretate ca fiind însoțite de mențiunea „SAU ECHIVALENT”.

Echipamentele livrate trebuie să fie **NOI, nefolosite.**

### III. SPECIFICATIILE ECONOMICO FINANCIARE

#### 1. Livrare, ambalare, etichetare, transport și asigurare pe durata transportului

Adresă de livrare: Municipiul Săcele, str. Electroprecizia, nr. 3, jud. Brașov, CP 505600.

Expedierea, ambalarea, etichetarea, transportul și asigurarea pe durata transportului cad în sarcina furnizorului.

La livrare, echipamentele vor fi însoțite de documentele de transport.

Descărcarea și punerea pe poziție a echipamentelor din mijloacele de transport cad în sarcina cumpărătorului.

Realizarea fundației: cade în sarcina cumpărătorului, iar în acest sens Furnizorul va prezenta planul de fundație în cadrul propunerii tehnice.

Livrarea echipamentelor va fi consemnată prin semnarea unui **proces verbal**, semnat de reprezentanții cumpărătorului și ai furnizorului.

#### 2. Recepția și punerea în funcțiune a echipamentelor

Termen punere în funcțiune: cel mai tarziu data de **01.09.2023**

Furnizorul va realiza cu titlu gratuit asamblarea sistemului, punerea în funcțiune a echipamentelor și testarea lor.

Cumpărătorul, prin reprezentanții săi, are dreptul de a inspecta și/ sau de a testa echipamentele, pentru a verifica conformitatea lor cu specificațiile tehnice din documentația de atribuire și propunerea tehnică.

Dacă echipamentul inspectat sau testat nu corespunde specificațiilor tehnice, cumpărătorul are dreptul să respingă, iar furnizorul are obligația de a înlocui echipamentul refuzat pentru ca acesta să corespundă specificațiilor lor tehnice, fără a modifica prețul contractului.

Dreptul cumpărătorului de a inspecta, testa și dacă este necesar de a respinge, nu va fi limitat sau amânat datorită faptului că echipamentul/ echipamentele a/ au fost inspectat/e și testat/e de furnizor, cu/ sau fără participarea unui reprezentant al cumpărătorului, anterior livrării acestuia.

Punerea în funcțiune este condiționată de prezentarea următoarelor documente:

- Factură fiscală
- Certificat de calitate și conformitate CE
- Certificat de garanție sistem
- Lista pieselor de schimb
- Manual de operare și întreținere (incluzând scheme electrice și desene de ansamblu pentru componentele principale) - în limba engleză sau română
- Carnet de întreținere, service și garanții
- Manualul de reglare – montaj – service – în limba română sau engleză
- Document oficial prin care este nominalizat operatorul economic de către furnizor să efectueze reparații la echipamentele furnizate în perioada de garanție.

Punerea în funcțiune a echipamentelor va fi consemnată prin semnarea unui proces verbal de punere în funcțiune, semnat de reprezentanții cumpărătorului și ai furnizorului.



**Termen de recepție finală:** Maxim 5 zile lucrătoare de la punerea în funcțiune, consemnat prin proces verbal de recepție finală.

Recepția finală este condiționată de următoarele:

- Echipamentele sunt noi, pregătite pentru introducerea imediată în exploatare;
- Echipamentele au fost livrate în termenul prevăzut;
- Echipamentele corespund cu specificațiile tehnice din documentația de atribuire și funcționarea acestora dovedește îndeplinirea cerințelor tehnice minime descrise anterior;
- Echipamentele au fost puse în funcțiune și funcționează în parametrii stabiliți în specificațiile tehnice;
- S-a realizat instruirea personalului, în conformitate cu pct. 4;

Recepția finală nu este condiționată de aprobarea unui terț, acesta se va realiza în conformitate cu clauzele contractuale, la sediul cumpărătorului (Municipiul Săcele, str. Electroprecizia, nr. 3, jud. Brașov, CP 505600), în prezența reprezentanților din partea cumpărătorului și ai furnizorului.

Recepția finală a echipamentelor va fi consemnată prin semnarea unui proces verbal de recepție finală, semnat de reprezentanții cumpărătorului și ai furnizorului.

### **3. Penalitati contractuale:**

Acestea vor fi în cuantum de 0.1% pe zi de intarziere, din valoarea contractului, pentru nerespectarea termenului maxim de punere în funcțiune pentru primele 30 de zile calendaristice.

### **4. Instruirea personalului**

După punerea în funcțiune a echipamentelor, furnizorul va efectua cu titlu gratuit instruirea personalului operator privind modul de exploatare, întreținere, respectând totodată normele de sănătate și securitate operațională și situații de urgență, conform instrucțiunilor date de furnizor și a prevederilor legale în vigoare.

Instruirea personalului se va realiza de personal abilitat și calificat să presteze activități de instruire.

Instruirea se va desfășura la sediul cumpărătorului și va fi organizată într-o singură sesiune de min. 5 zile. Numărul de participanți la o sesiune: 5-8 operatori și personal din partea echipei de mentenanță.

Sesiunea de instruire se va desfășura în limba română/ engleză. Furnizorul va asigura pe durata sesiunii de instruire materiale suport în limba română/ engleză, care includ instrucțiuni de exploatare și mentenanță a echipamentelor, emise de furnizor.

Obiectivele instruirii vizează:

- Descrierea echipamentelor
- Modul de utilizare a echipamentelor
- Reguli de exploatare și întreținere, inclusiv prezentarea programului de inspecții/ revizii tehnice obligatorii care se execută, cu caracter preventiv, pe durata de serviciu a echipamentelor
- Modalități de asigurare a garanției cu explicitarea defectelor care nu se află sub incidența acesteia
- Calibrarea/ recalibrarea periodică a echipamentelor
- Alte aspecte considerate a fi necesare de către furnizor

Sesiunea de instruire se va finaliza prin încheierea unui **proces verbal de instruire** semnat de către furnizor și de reprezentanții cumpărătorului.

## **5. Garanție, mentenanță în/ post garanție, suport tehnic**

Garanția echipamentelor: minim 12 luni in regim de lucru de 3 schimburi pe zi cu 5 zile pe saptamana ore functionare.

Perioada de garanție începe să curgă de la data punerii în funcțiune a echipamentelor, consemnat în procesul verbal de punere în funcțiune.

Furnizorul va asigura un punct de contact dedicat cumpărătorului unde se poate semnala orice problemă/ defecțiune sesizată care necesită a fi remediată, pentru a se asigura că orice situație semnalată este tratată cu promptitudine.

Propunerea tehnică va conține denumirea Operatorului economic (Ofertant/ Operatorul economic desemnat de ofertant) care va asigura suportul tehnic în perioada de garanție. Operatorul economic trebuie beneficieze de atestate din partea furnizorului echipamentelor în vederea asigurării suportului tehnic.

Termenul maxim de constatare a defecțiunii este de 24 de ore de la notificarea primită de la cumpărător.

Intervenția tehnică necesară (remediarea defecțiunilor) se vor executa în cel mult 72 ore de la solicitare/ sesizare.

Nerespectarea timpilor de mai sus dă dreptul cumparatorului de a solicita penalități/ daune interese în conformitate cu clauzele contractului.

În perioada de garanție, toate costurile legate de remediarea defecțiunilor cad în sarcina furnizorului (diagnosticare, costul și înlocuirea pieselor defecte, manopera pentru reparare, transportul și cazarea echipei de service, etc)

Mentenanța post-garanție nu face obiectul contractului care se va semna în urma prezentei proceduri de achiziție, pentru acesta se va semna un contract separat după expirarea perioadei de garanție.

## **6. Piese de schimb și materiale consumabile pentru activitățile din programul de mentenanță după expirarea garanției**

Furnizorul trebuie să fie în măsură să asigure piese de schimb și orice alte materiale consumabile pentru o perioadă de minim 10 ani, după expirarea perioadei de garanție.

Toate piesele și subansamblurile trebuie să poată fi înlocuite fără modificări de parametri, în procesele de reparație sau revizie, cu repere de schimb originale.

Toate piesele și subansamblurile și elementele utilizate la construcția echipamentelor trebuie să respecte toate normele aplicabile în Uniunea Europeană.

Piesele de schimb, subansambluri, materialele consumabile nu fac obiectul contractului care se va semna în urma prezentei proceduri de achiziție.

## **7. Modalități și condiții de plată**

Condiții de plată:

- 30% avans după semnarea contractului de furnizare;
- 60% după receptia sistemului la furnizor;
- 10% după semnarea procesului verbal de recepție finala.

Furnizorul va garanta platile in avans prin emiterea unei scrisori de garantie bancara în condițiile legii de o instituție de credit. Perioada de valabilitate a garantiei bancare este data de trecerea bunurilor in responsabilitatea clientului.

Decontarea se va realiza pe baza facturilor emise de furnizor. Fiecare factură va avea menționat numărul contractului, datele de emitere și de scadența ale facturii respective. Facturile vor fi trimise pe email la data emiterii acestora, apoi în original la adresa cumparatorului.

Plățile în favoarea furnizorului se vor efectua în termen de max. 30 zile de la data emiterii facturii fiscale.

IV Anexele solicitate a fi completate din partea ofertanților

ANEXA Nr. 1

DECLARAȚIE PE PROPRIA RĂSPUNDERE DIN PARTEA OFERTANTULUI PRIVIND CONFLICTUL DE INTERESE

OFERTANT/OFFERTANT ASOCIAT

Nr...../data.....

(denumirea/numele)

DECLARAȚIE

privind neîncadrarea în situațiile prevăzute la art. 14 și 15 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 66/2011 privind prevenirea, constatarea și sancționarea neregulilor apărute în obținerea și utilizarea fondurilor europene și/sau a fondurilor publice naționale aferente acestora, cu modificările și completările ulterioare

Subsemnatul(a), ....., în calitate de ....., referitor la procedura de achiziție **“Celula de turnare colivii motoare electrice”**, declar pe propria răspundere, sub sancțiunea falsului în declarații, așa cum este acesta prevăzut la art. 326 din Legea nr. 286/2009 privind Codul penal, cu modificările și completările ulterioare, că nu mă încadrez în ipotezele descrise la art. 14 și 15 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 66/2011 privind prevenirea, constatarea și sancționarea neregulilor apărute în obținerea și utilizarea fondurilor europene și/sau a fondurilor publice naționale aferente acestora, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 142/2012, cu modificările și completările ulterioare.

Subsemnatul(a), ....., declar că voi informa imediat ELECTROPRECIZIA ELECTRICAL MOTORS SRL dacă vor interveni modificări în prezenta declarație.

De asemenea, declar că informațiile furnizate sunt complete și corecte în fiecare detaliu și înțeleg că ELECTROPRECIZIA ELECTRICAL MOTORS SRL are dreptul de a solicita, în scopul verificării și confirmării declarației, orice informații suplimentare.

Înțeleg că în cazul în care această declarație nu este conformă cu realitatea sunt pasibil de încălcarea prevederilor legislației penale privind falsul în declarații.

.....

(numele și funcția persoanei autorizate)

(semnătura persoanei autorizate)

## OPERATOR ECONOMIC

.....  
(denumirea/numele)

## OFERTĂ FINANCIARĂ

Către ELECTROPRECIZIA ELECTRICAL MOTORS,

1. Examinând documentatia de atribuire, subsemnatul(ții) ..... (numele și prenumele), reprezentant(ți) al/ai ofertantului ..... (denumirea/numele ofertantului) ne oferim ca, în conformitate cu prevederile și cerintele cuprinse în documentația mai sus menționată, să furnizăm echipamentele/utilajele..... descrise în tabelul de mai jos pentru suma totală de ..... (suma fără TVA în litere și în cifre, precum și moneda ofertei), la care se adaugă TVA în valoare de ..... (suma în litere și în cifre, precum și moneda).

Nr. crt.	Denumirea produsului propus de ofertant (inclusiv modelul cu denumirea comercială)	Cantitate (buc.)	Preț unitar (fără TVA)	Valoare TVA	Valoare totală (cu TVA)
<b>Total ofertă</b>					

2. Ne angajăm să menținem această ofertă valabilă timp de 60 de zile, și ea va rămâne obligatorie pentru noi și poate fi acceptată oricând înainte de expirarea perioadei de valabilitate.

3. Până la încheierea și semnarea contractului de achiziție, această ofertă, împreună cu comunicarea transmisă de dumneavoastră, prin care oferta noastră este stabilită câștigătoare, vor constitui un contract angajant între noi.

Data completării  
..... / ..... / .....

Operator economic  
.....  
(Nume reprezentant legal / împuternicit,  
semnătură autorizată)

## OPERATOR ECONOMIC

.....  
(denumirea/numele)

## OFERTA TEHNICĂ

Către ELECTROPRECIZIA ELECTRICAL MOTORS,

1. Examinând specificațiile tehnice aferente procedurii interne de achiziție și selecție furnizori, lansată pentru atribuirea contractului de furnizare **“Celula de turnare colivii motoare electrice”**, subsemnatul(ții) \_\_\_\_\_ (numele și prenumele), în calitate de reprezentant(ți) al/ai ofertantului \_\_\_\_\_ (denumirea/numele ofertantului), ne oferim ca, în conformitate cu prevederile și cerințele cuprinse în specificațiile tehnice, să furnizăm ....., respectând întocmai termenele, condițiile și metodologia detaliată de către Beneficiar.

În Secțiunea II Specificații tehnice sunt descrise **caracteristicile tehnice minime** pe care trebuie să le îndeplinească bunul oferat.

În coloana nr. (1) din următorul tabel - **Caracteristici tehnice oferate (modalități de îndeplinire a cerinței)** - se vor introduce valorile efective ale parametrilor tehnici ai bunului oferat.

În coloana nr. (2) a tabelului - **Observații** - se vor face de către ofertant precizări în situația în care informațiile din oferta tehnică depusă sunt prezentate sub o altă formă decât cea cuprinsă în specificațiile tehnice minime obligatorii, observații care vor ajuta beneficiarul în evaluarea ofertei primite.

Echipamente (se poate completa cu denumirea comercială)	Buc.	Caracteristici tehnice oferate (modalitatea de îndeplinire a cerinței din Specificațiile tehnice de la secțiunea II) (1)	Observații /avantaje (după caz) (2)

2. Certificăm prin semnătură că echipamentele pe care le vom furniza vor fi conforme cu specificațiile tehnice prezentate și asumate în ofertă. În cazul identificării unor neconformități, ne obligăm să plătim daune interese.

3. Condiții comerciale:

Modalități de plată:

Termen de livrare:

Garanție:

Transport, montaj și punere în funcțiune:.

4. Ne angajăm să menținem această ofertă valabilă cel puțin 60 zile de la data depunerii ofertelor și ea va rămâne obligatorie pentru noi și poate fi acceptată oricând înainte de expirarea perioadei de valabilitate.
5. Până la încheierea și semnarea contractului, această ofertă, împreună cu comunicarea transmisă de dumneavoastră, prin care oferta noastră este stabilită câștigătoare, vor constitui un contract angajant între noi.

Data completării

..... / ..... / .....

Operator economic

.....

(Nume reprezentant legal / împuternicit, semnătură autorizată)

## Acord de protectie a datelor

Încheiat între:

**ELECTROPRECIZIA ELECTRICAL MOTORS SRL.**, persoana juridica romana cu sediul in Sacele, str. Electroprecizia nr. 3, judetul Brasov, inregistrata la Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Brasov sub nr. J08/841/2009, avand cod unic de identificare fiscala RO25609697, cont bancar RO30 RZBR 0000 0600 1184 8403, deschis la Raiffeisen Bank, reprezentata legal prin **administrator Adrian Secelean**, in calitate de Beneficiar, denumit in continuare „Beneficiar”), si

---

---

---

---

---

---

---

Art. 1. Părțile înțeleg și acceptă faptul că pentru derularea prezentului contract este necesară dezvăluirea și prelucrarea unor date cu caracter personal, precum: nume, prenume, cod numeric personal, adresă de domiciliu, serie și număr carte de identitate, cetățenie, adresă de e-mail, număr de telefon, semnătură, funcție.

Art. 2. Fiecare Parte autorizează cealaltă parte și garantează acesteia să prelucreze/că prelucrează datele personale cu respectarea reglementărilor legale în vigoare, pentru și în legătură cu executarea prezentului contract.

Art. 3. Cu excepția obligațiilor legale, a acelorora în relație cu autoritățile, a obligațiilor contractuale, respectiv a drepturilor care revin fiecărei părți, a exercitării propriilor drepturi, a posibilităților de a își realiza efectiv activitatea/de a funcționa, datele personale dezvăluite de părți în temeiul prezentului contract, nu pot fi utilizate, prelucrate pentru niciun alt scop care nu are legătură cu derularea/executarea prezentului contract.

Art. 4. Fiecare parte asigură și garantează față de cealaltă parte, faptul că datele personale dezvăluite în derularea prezentului contract, au fost obținute în mod legal de la prepusul/prepușii săi (angajați).

Art. 5. Părțile înțeleg și acceptă faptul că fiecare parte va avea calitatea de operator în ceea ce privește datele personale primite de la cealaltă parte în derularea prezentului contract, și că orice nerespectare a obligațiilor care îi revin uneia dintre părți în legătură cu acestea, atrage angajarea răspunderii părții în culpă,



atât față de cealaltă parte, cât și față de persoana vizată, conform prevederilor prezentului contract și reglementărilor legale în vigoare.

Art. 6. În derularea prezentului contract, părțile se obligă să respecte actele normative în vigoare emise la nivel european și/sau național în legătură cu prelucrarea datelor cu caracter personal.

Incheiat astăzi, .....

**Societatea ELECTROPRECIZIA ELECTRICAL MOTORS SRL**

Reprezentata de Dl. Adrian SECELEAN

Functie: Administrator

Semnatura .....

**Societatea** .....

Reprezentata de .....

Functie: .....

Semnatura .....