

ELECTROPRECIZIA ELECTRICAL MOTORS

Str. Electroprecizia, nr. 3, Mun. Săcele, jud. Braşov

CIF RO 25609697

Nr. înregistrare ONRC J08/841/27.05.2009

Telefon: 0268 273 775, Fax: 0268 273 485

E-mail: office@electroprecizia.ro

DOCUMENTATIE DE ATRIBUIRE
la procedura de achiziție
“Presa pentru formare capete bobine”
în cadrul proiectului
“ Extinderea capacității de producție a ELECTROPRECIZIA ELECTRICAL MOTORS”

I. INFORMAȚII GENERALE

Obiectul contractului de furnizare bunuri: Presa pentru formare capete bobine

Locul de livrare a produselor: Str. Electroprecizia, nr. 3, Mun. Săcele, jud. Braşov

Tipul contractului: contract de furnizare

Durata contractului: pana la 31.12.2022

Termenul de livrare la locatia cumparatorului: 15 Noiembrie 2022

Termenul de punere in functiune la locatia cumparatorului: 01 Decembrie 2022

Termenul de valabilitate a ofertei: minim 60 de zile de la data limita de depunere a ofertelor

Procedura de atribuire aplicată: selecție de oferte conform procedurii interne nr. 1302/03.06.2019

Documentația de ofertare va cuprinde, în mod obligatoriu, fără a se limita la:

- Declarația pe propria răspundere din partea ofertantului privind conflictul de interese – **Anexa 1;**
- Oferta financiară – **Anexa 2;**
- Oferta tehnică, în baza specificațiilor minime obligatorii – **Anexa 3;**
- Acord GDPR – **Anexa 4;**
- Certificat constatator ofertant din care sa rezulte ca ofertantul este autorizat sa desfasoare activitatile solicitate in prezenta documentatie;
- Document(e) emis(e) de autoritățile competente din țara de reședință din care să rezulte înregistrarea ofertantului, respectiv obiectul de activitate al acestuia (în cazul ofertanților străini);
- Documente care să dovedească că Ofertantul deține experiența necesară pentru a executa contractul de furnizare la un standard de calitate corespunzător, prin raportare la contractele executate în trecut care sa cuprinda: Obiectul contractului, numele beneficiarului/ clientului, calitatea prestatorului, procent îndeplinit de prestator, perioada de derulare respectiv să demonstreze că în ultimii 3 ani înainte de data limită de depunere a ofertei a efectuat în mod corespunzător furnizări de produse similare cu cele care fac obiectul prezentului contract, în valoare de minimum 2.000.000 de Euro.

Criterii de atribuire: selecție de oferte conform procedurii interne nr. 1302/ 03.06.2019

Evaluarea se va realiza pe bază de punctaj acordat cu ocazia procedurii de evaluare tehnico-financiară și va fi aleasă oferta care întrunește cel mai mare punctaj, cu condiția respectării specificațiilor tehnice minime, respectiv a criteriilor de transmitere și prezentare a ofertelor.

Algoritm de calcul pentru:

„Componentă financiară” Punctajul se acordă astfel:

- pentru cel mai scăzut dintre prețuri se acordă punctajul maxim alocat de 50 puncte;
- pentru celelalte prețuri oferite punctajul P(n) se calculează proporțional, astfel:

$$P(n) = (\text{Preț minim ofertat} / \text{Preț } n) \times 50$$

„Avantaje tehnice” Punctajul se acordă pentru respectarea în totalitate a cerințelor de la punctele de la 1 la 27 din documentația tehnică (10 puncte)

„Termen punere în funcțiune” Punctajul se acordă astfel:

- pentru cel mai mic termen (exprimat în săptămâni) ofertat, se acordă punctajul maxim alocat de 30 puncte;
- pentru celelalte termene, punctajul T(n) se calculează proporțional, astfel:

$$T(n) = (\text{Termen minim oferit} / \text{Termen } n) \times 30$$

Ofertele care nu se încadrează în termenul de punere în funcțiune mai mare de 01 Decembrie 2022 se vor respinge.

„Garanție” Punctajul se acordă astfel:

- pentru numărul cel mai mare de luni de garanție dintre ofertele primite se acordă punctajul maxim alocat de 10 puncte;
- pentru celelalte garanții oferite punctajul G(n) se calculează proporțional, astfel:

$$G(n) = (\text{Garanția oferită } n / \text{Garanție maximă oferită}) \times 10$$

Ofertele cu termen de garanție mai mic de 12 luni se vor respinge.

Evaluarea se va realiza pe bază de punctaj acordat cu ocazia procedurii de evaluare tehnico-financiară și va fi aleasă oferta care întrunește cel mai mare punctaj, cu condiția respectării specificațiilor tehnice minime, respectiv a criteriilor de transmitere și prezentare a ofertelor.

Termenul limită pentru depunerea ofertelor: 16.03.2022 ora 16:00

Locul și modalitatea de depunere: Oferta se depune într-un singur exemplar, în original, semnat și ștampilat de ofertant. La ofertă trebuie anexate documentele prevăzute în documentația de atribuire. Ofertele se depun/ se transmit prin poștă, curierat sau personal la sediul societății situat în Strada Electroprecizia, nr. 3, Mun. Săcele, jud Brașov.

Data, ora și locul deschiderii ofertelor: 17.03.2022 ora 11⁰⁰ - Str. Electroprecizia, nr. 3, Mun. Săcele, jud Brașov

Limba de redactare a ofertei: română sau engleză

Moneda folosită: RON sau EURO (la cursul BNR din ziua ofertei)

Ofertele alternative: interzise

Modalitatea de solicitare a clarificărilor:

Clarificările pot fi trimise prin email sau depuse la sediul beneficiarului până la data de 14.03.2022.

Termenul limita de raspuns la solicitarile de clarificari: 48 ore, adică până la data de 16.03.2022.

Persoana de contact: Bogdan Oaga

Strada Electroprecizia, nr. 3, Mun. Săcele, jud Braşov Email: bogdan.oaga@electroprecizia.ro

II. SPECIFICAȚII TEHNICE

- Volumul producției anuale așteptat pentru acest sistem este de minim 20000 buc.;
- Vor fi oferite de către furnizor, în cazul în care există, toate licențele și softurile fără necesitatea de upgrade necesare reglajelor, intervențiilor de mentenanță și operării mașinii;
- Desene pentru piesele de schimb, în special cele de uzură vor fi oferite odată cu livrarea mașinii la sediul cumpărătorului;
- Mașina va fi livrată cu documentație tehnică completă cu scopul de a realiza mentenanța și intervențiile în afara garanției; Acest dosar va conține atât schemele electrice, de acționări, module componente: hidraulice, pneumatice cât și lista pieselor de schimb în limba română sau engleză;
- Un set de piese de schimb va fi livrat deodată cu mașina; Lista acestor piese este subiectul acordului între furnizor și cumpărător;
- Instruirea specifică va fi asigurată de către furnizor. Această instruire vizează, dar nu se limitează la personalul de mentenanță, operatori, personal tehnic;
- Utilitățile vor fi asigurate de către Electroprecizia Electrical Motors iar cerințele tehnice pentru racordare la utilități vor fi furnizate de furnizor înainte de livrarea mașinii;
- Electroprecizia Electrical Motors va asigura căile de acces și va amenaja zona de lucru, în concordanță cu solicitările și planurile oferite de furnizor;
- Furnizorul va asigura acces nerestricționat la porturile electronice și la componentele din dulapul electronic pentru a se putea interveni în cazul realizării de automatizări pentru integrarea în alte unități ale cumpărătorului;
- Instalarea se va face de către producător în acord cu cerințele predefinite și a amplasării pregătite în avans de către Electroprecizia Electrical Motors și acceptată de furnizor;
- Pre-recepția: se va efectua la sediul furnizorului. Electroprecizia Electrical Motors va pune la dispoziția furnizorului toate materialele și documentele necesare testării și efectuării pre-recepției. În timpul pre-recepției se vor executa teste pentru toate tipurile de piese considerate de către cumpărător;
- Recepția finală: va fi făcută după instalarea mașinii la sediul Electroprecizia Electrical Motors și se vor executa teste pentru toate tipurile de piese considerate de către cumpărător;
- În cadrul recepției finale, toate documentele, software-ul, licențele, piesele de schimb menționate anterior vor fi predate către Electroprecizia Electrical Motors în baza unui proces verbal de recepție semnat de părți;
- Etichetele butoanelor, meniul programabil și instrucțiunile de operare vor fi oferite în limba engleză. Pachetul de limba română va fi oferit ca opțional.
- Se consideră un program de lucru intensiv de 3 schimburi și 5 zile lucrătoare pe săptămână.
- În cotatie furnizorul trebuie să asigure timpul necesar intervențiilor asupra utilajelor și timpul de reacție în caz de defecțiuni astfel: 24 h - termen de constatare al defecțiunii de la data notificării, 72 h termen de intervenție pentru remediere defecțiuni de la data solicitării;
- Nici o componentă a preseii de formare capete bobine nu va fi mai înaltă de 2800 mm de la sol, inclusiv sistemele de manipulare. Exceptată de la această regulă este orice mașină sau componentă care poate fi

demontată și reasamblată în configurația finală la Fabrica de Motoare Electrice Electroprecizia, caz în care înălțimea totală admisă este de 3200mm;

- Toate sistemele vor trebui proiectate și produse pentru a funcționa corespunzător pentru o presiune a aerului comprimat de max. 6 bari;
- Sistemul va fi proiectat și produs pentru a nu depăși 12 KW de consum instantaneu de energie;
- Sistemul nu va depăși un nivel de zgomot de 85 dB în funcționarea normală, iar vârfurile nu vor depăși 95 dB;
- Presa de formare capete bobine trebuie să asigure toate normele de protecție a muncii, normele de protecție împotriva incendiilor și normele de protecție în vigoare în Comunitatea Europeană;
- Spațiul disponibil pentru ansamblul acestui sistem nu poate depăși 10 m²;
- Lățimea maximă a sistemului este limitată la 3 m;
- Alimentarea cu energie electrică se poate face individual pentru fiecare element component cu următoarele valori:
- Monofazat 220-240 V, 50 Hz;
- Trifazat 380-460 V, 50 Hz;
- Temperatura ambientală este cuprinsă în intervalul 16-28 °C;
- Durata de viață a echipamentelor să fie minim 10 ani.

Cerinte tehnice:

1. Utilajul trebuie să respecte toate normele de siguranță pentru operatori - în mod specific - bariera optică pentru limitarea intervenției operatorului în timpul ciclului de lucru al mașinii;
2. Încărcarea și descărcarea pieselor din mașină se va face manual până la gabaritul 100 IEC și mașina va fi pregătită pentru lucrul cu braț robotic sau automatizare pentru gabaritul 112 și mai mare;
3. Schimbarea de fabricație trebuie să poată fi făcută în mai puțin de 20 de minute cu un singur operator;
4. Timpul de ciclu trebuie să fie mai mic de 54 de secunde - incluzând încărcarea și descărcarea statoarelor bobinate;
5. Formarea capetelor de bobine trebuie făcută în 3 direcții: -diametre exterioare, diametre interioare și înălțimi în cadrul aceluiași ciclu de fabricație;
6. Toate dimensiunile de formare trebuie să poată fi ajustate prin alterarea parametrilor mașinii;
7. Interfața om-mașină cu ecran tactil pentru a facilita accesul și alterarea ușoară a parametrilor;
8. Designul mașinii va permite instalarea de module adiacente cu scopul de a deservi încărcarea-descărcarea pieselor;
9. Mod de operare: Semi-automat din cauza variației mari de tipuri. Interschimbabilitate rapidă oferită pentru dispozitivele dedicate cu posibilitatea de integrare și utilizare a unor sisteme mecanice sau hidraulice. Masa maximă a unui stator bobinat este de 60 Kg. Sistemele trebuie proiectate și executate pentru a suporta cu ușurință această masă;
10. Capacitate de producție: Mașina trebuie să aibă o capacitate de producție de 20.000 de cicluri pe luna pentru scopul complet al proiectului ce va cuprinde diferite tipuri în funcție de gabarit și înălțime a pachetului. Mașina va lucra în 3 schimburi pentru 5 sau 6 zile pe săptămână;
11. Mașina va fi echipată cu dispozitive dedicate executării operațiilor solicitate. Aceste dispozitive și scule vor fi cotate separat dar vor fi parte integrantă din mașină. Lungimea pachetelor va varia conform specificației atasate. Toate dispozitivele și sculele dedicate trebuie să fie interschimbabile în corpul mașinii;

12. Înaintea formării, dispozitivul trebuie să permită o distanțare față de dimensiunile finale cu scopul de a introduce capul de bobină neformat. Pentru diametrul exterior distanțarea trebuie să fie de minim 50 mm pe diametru iar pentru diametrul interior trebuie să fie de minim 30 mm. În funcție de desenul de produs, unele dimensiuni pot fi agreate bilateral;
13. Timpul de ciclu nu trebuie să depășească 30 sec. pe piesă, excluzând încărcarea -descărcarea;
14. Rezultatul formării capului de bobină al statorului bobinat trebuie să fie conform cu documentația reperului;
15. Forța de presare trebuie să fie ajustabilă;
16. Mașina trebuie să aibă un automat programabil pentru programare și operare cu posibilitatea stocării a cel puțin 500 de programe;
17. Mașina trebuie dotată cu senzor de presiune: dacă dispozitivul de formare atinge tola sau pachetul statoric, mașina trebuie să se oprească;
18. Mașina va fi pregătită pentru citire coduri QR. Scannerul nu va fi inclus;
19. Mașina trebuie să aibă documentație tehnică pentru mentenanță inclusiv scheme electrice, hidraulice și lista de componente de schimb;
20. Documentație tehnică și desene pentru părțile mobile, dispozitive vor fi oferite de către producător pe suport media pentru scopuri de mentenanță;
21. Un set de piese de schimb pentru mentenanță va fi oferit deodată cu mașina;
22. Un curs de instruire specifică trebuie realizat la sediul clientului. Această instruire trebuie să fie adresată personalului următor: programator, inginer de proces, operator, personal de mentenanță electric și mecanic;
23. Utilitățile necesare funcționării mașinii vor fi puse la dispoziție de către Electroprecizia Electrical Motors. Aceste cerințe vor fi comunicate de producător înainte de instalare;
24. Electroprecizia Electrical Motors va asigura traseele logistice pentru materia primă necesară alimentării mașinii și va asigura spațiul necesar desfășurării operațiilor conform cu planurile oferite de producător;
25. Pre-recepția se va desfășura la sediul producătorului. Electroprecizia va pune la dispoziția producătorului toate materialele necesare testării și pre-recepției. Teste vor fi făcute cu câte 5 statoare bobinate pentru fiecare tip de tola definit în scopul proiectului;
26. Recepția finală va fi făcută după instalarea mașinii în cadrul companiei Electroprecizia și vor fi făcute cu câte 5 statoare bobinate pentru fiecare tip de tola definit în scopul proiectului;
27. Etichetele butoanelor, meniul programabil și instrucțiunile de operare vor fi oferite în limba engleză. Pachetul de limba română va fi oferit ca opțional.

Cerințele definite mai sus sunt minime și obligatorii.

Orice ofertă prezentată, care se abate de specificațiile tehnice presupune asigurarea unui nivel calitativ superior cerințelor minimale de mai sus.

Echipamentele oferite trebuie să fie însoțite de toate accesoriile, dotările necesare funcționării acestora la parametrii ceruți mai sus, chiar dacă cumpărătorul a omis solicitarea lor explicită. Oferta va fi completată de către ofertant, în mod obligatoriu, cu aceste accesorii, cu explicarea rolului lor funcțional.

Furnizorul are obligația de a prezenta certificarea echipamentelor conform standardelor europene. Echipamentele trebuie să fie conform normelor de securitate, de protecție a muncii și reglementările privind protecția împotriva incendiilor în medii industriale.

Furnizorul este responsabil pentru obținerea oricăror omologări, autentificări, autorizări și alte asemenea, astfel încât echipamentele furnizate în baza contractului să poată fi comercializate și utilizate pe teritoriul României potrivit destinației, în conformitate cu legislația și reglementările aplicabile.

ANEXE tehnice:

Anexa 1 : Tabel dimensiuni statoare + cap bobina Update 71-90-100 AL-VA 16.02.2022

Toate denumirile din prezentele specificații tehnice care indică o anumită origine, sursă, producție, un procedeu special, o marcă de fabrică sau de comerț, un brevet de invenție, o licență de fabricație vor fi interpretate ca fiind însoțite de mențiunea „SAU ECHIVALENT”.

Echipamentele livrate trebuie să fie **NOI, nefolosite**.

III. SPECIFICATIILE ECONOMICO FINANCIARE

1. Livrare, ambalare, etichetare, transport și asigurare pe durata transportului

Adresă de livrare: Municipiul Săcele, str. Electroprecizia, nr. 3, jud. Brașov, CP 505600.

Expedierea, ambalarea, etichetarea, transportul și asigurare pe durata transportului cad în sarcina furnizorului.

La livrare, echipamentele vor fi însoțite de documentele de transport.

Descărcarea și punerea pe poziție a echipamentelor din mijloacele de transport cad în sarcina cumpărătorului.

Livrarea echipamentelor va fi consemnată prin semnarea unui **proces verbal**, semnat de reprezentanții cumpărătorului și ai furnizorului.

2. Recepția și punerea în funcțiune a echipamentelor

Termen punere în funcțiune: cel mai tarziu data de 01.12.2022

Furnizorul va realiza cu titlu gratuit asamblarea sistemului, punerea în funcțiune a echipamentelor și testarea lor.

Cumpărătorul, prin reprezentanții săi, are dreptul de a inspecta și/ sau de a testa echipamentele, pentru a verifica conformitatea lor cu specificațiile tehnice din documentația de atribuire și propunerea tehnică.

Dacă echipamentul inspectat sau testat nu corespunde specificațiilor tehnice, cumpărătorul are dreptul să respingă, iar furnizorul are obligația de a înlocui echipamentul refuzat pentru ca acesta să corespundă specificațiilor lor tehnice, fără a modifica prețul contractului.

Dreptul cumpărătorului de a inspecta, testa și dacă este necesar de a respinge, nu va fi limitat sau amânat datorită faptului că echipamentul/ echipamentele a/ au fost inspectat/e și testat/e de furnizor, cu/ sau fără participarea unui reprezentant al cumpărătorului, anterior livrării acestuia.

Punerea în funcțiune este condiționată de prezentarea următoarelor documente:

- Factură fiscală
- Certificat de calitate și conformitate CE
- Certificat de garanție sistem
- Lista pieselor de schimb
- Manual de operare și întreținere (incluzând scheme electrice și desene de ansamblu pentru componentele principale) - în limba engleză sau română
- Carnet de întreținere, service și garanții
- Manualul de reglare – montaj – service – în limba română sau engleză
- Document oficial prin care este nominalizat operatorul economic de către furnizor să efectueze reparații la echipamentele furnizate în perioada de garanție.

Punerea în funcțiune a echipamentelor va fi consemnată prin semnarea unui proces verbal de punere în funcțiune, semnat de reprezentanții cumpărătorului și ai furnizorului.

Termen de recepție finală: Maxim 5 zile lucrătoare de la punerea în funcțiune, consemnat prin proces verbal de recepție finală.

Recepția finală este condiționată de următoarele:

- Echipamentele sunt noi, pregătite pentru introducerea imediată în exploatare;
- Echipamentele au fost livrate în termenul prevăzut;
- Echipamentele corespund cu specificațiile tehnice din documentația de atribuire și funcționarea acestora dovedește îndeplinirea cerințelor tehnice minime descrise anterior;
- Echipamentele au fost puse în funcțiune și funcționează în parametrii stabiliți în specificațiile tehnice;
- S-a realizat instruirea personalului, în conformitate cu pct. 4;

Recepția finală nu este condiționată de aprobarea unui terț, acesta se va realiza în conformitate cu clauzele contractuale, la sediul cumpărătorului (Municipiul Săcele, str. Electroprecizia, nr. 3, jud. Brașov, CP 505600), în prezența reprezentanților din partea cumpărătorului și ai furnizorului.

Recepția finală a echipamentelor va fi consemnată prin semnarea unui proces verbal de recepție finală, semnat de reprezentanții cumpărătorului și ai furnizorului.

3. Penalitati contractuale:

Acestea vor fi in cuantum de 0.1% pe zi de intarziere, din valoarea contractului, pentru nerespectarea termenului maxim de punere in functiune pentru primele 30 de zile calendaristice.

4. Instruirea personalului

După punerea în funcțiune a echipamentelor, furnizorul va efectua cu titlu gratuit instruirea personalului operator privind modul de exploatare, întreținere, respectând totodată normele de sănătate și securitate operațională și situații de urgență, conform instrucțiunilor date de furnizor și a prevederilor legale în vigoare.

Instruirea personalului se va realiza de personal abilitat și calificat să presteze activități de instruire.

Instruirea se va desfășura la sediul cumpărătorului și va fi organizată într-o singură sesiune de min. 5 zile. Numărul de participanți la o sesiune: 5-8 operatori și personal din partea echipei de mentenanță.

Sesiunea de instruire se va desfășura în limba română/ engleză. Furnizorul va asigura pe durata sesiunii de instruire materiale suport în limba română/ engleză, care includ instrucțiuni de exploatare și mentenanță a echipamentelor, emise de furnizor.

Obiectivele instruirii vizează:

- Descrierea echipamentelor
- Modul de utilizare a echipamentelor
- Reguli de exploatare și întreținere, inclusiv prezentarea programului de inspecții/ revizii tehnice obligatorii care se execută, cu caracter preventiv, pe durata de serviciu a echipamentelor
- Modalități de asigurare a garanției cu explicitarea defectelor care nu se află sub incidența acesteia
- Calibrarea/ recalibrarea periodică a echipamentelor
- Alte aspecte considerate a fi necesare de către furnizor

Sesiunea de instruire se va finaliza prin încheierea unui **proces verbal de instruire** semnat de către furnizor și de reprezentanții cumpărătorului.

5. Garanție, mentenanță în/ post garanție, suport tehnic

Garanția echipamentelor: minim 12 luni in regim de lucru de 3 schimburi pe zi cu 5 zile pe saptamana.

Perioada de garanție începe să curgă de la data punerii în funcțiune a echipamentelor, consemnat în procesul verbal de punere în funcțiune.

Furnizorul va asigura un punct de contact dedicat cumpărătorului unde se poate semnala orice problemă/ defecțiune sesizată care necesită a fi remediată, pentru a se asigura că orice situație semnalată este tratată cu promptitudine.

Propunerea tehnică va conține denumirea Operatorului economic (Ofertant/ Operatorul economic desemnat de ofertant) care va asigura suportul tehnic în perioada de garanție. Operatorul economic trebuie beneficieze de atestate din partea furnizorului echipamentelor în vederea asigurării suportului tehnic.

Termenul maxim de constatare a defecțiunii este de 24 de ore de la notificarea primită de la cumpărător.

Intervenția tehnică necesară (remediarea defecțiunilor) se vor executa în cel mult 72 ore de la solicitare/ sesizare.

Nerespectarea timpilor de mai sus dă dreptul cumpărătorului de a solicita penalități/ daune interese în conformitate cu clauzele contractului.

În perioada de garanție, toate costurile legate de remediarea defecțiunilor cad în sarcina furnizorului (diagnosticare, costul și înlocuirea pieselor defecte, manopera pentru reparare, transportul și cazarea echipei de service, etc)

Mentenanța post-garanție nu face obiectul contractului care se va semna în urma prezentei proceduri de achiziție, pentru acesta se va semna un contract separat după expirarea perioadei de garanție.

6. Piese de schimb și materiale consumabile pentru activitățile din programul de mentenanță după expirarea garanției

Furnizorul trebuie să fie în măsură să asigure piese de schimb și orice alte materiale consumabile pentru o perioadă de minim 10 ani, după expirarea perioadei de garanție.

Toate piesele și subansamblurile trebuie să poată fi înlocuite fără modificări de parametri, în procesele de reparație sau revizie, cu repere de schimb originale.

Toate piesele și subansamblurile și elementele utilizate la construcția echipamentelor trebuie să respecte toate normele aplicabile în Uniunea Europeană.

Piesele de schimb, subansambluri, materialele consumabile nu fac obiectul contractului care se va semna în urma prezentei proceduri de achiziție.

7. Modalități și condiții de plată

Condiții de plată:

- 30% avans după semnarea contractului de furnizare cu garantare bancară;
- 60% la 50 zile de la încarcarea pe transport;
- 10% după semnarea procesului verbal de recepție finală.

Furnizorul va garanta plățile în avans prin emiterea unei scrisori de garanție bancară în condițiile legii de o instituție de credit. Perioada de valabilitate a garanției bancare este data de trecerea bunurilor în responsabilitatea clientului.

Decontarea se va realiza pe baza facturilor emise de furnizor. Fiecare factură va avea menționat numărul contractului, datele de emisie și de scadență ale facturii respective. Facturile vor fi trimise pe email la data emiterii acestora, apoi în original la adresa cumparatorului.

IV Anexele solicitate a fi completate din partea ofertanților

ANEXA Nr. 1

DECLARAȚIE PE PROPRIA RĂSPUNDERE DIN PARTEA OFERTANTULUI PRIVIND CONFLICTUL DE INTERESE

OFERTANT/OFFERTANT ASOCIAT

Nr...../data.....

(denumirea/numele)

DECLARAȚIE

privind neîncadrarea în situațiile prevăzute la art. 14 și 15 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 66/2011 privind prevenirea, constatarea și sancționarea neregulilor apărute în obținerea și utilizarea fondurilor europene și/sau a fondurilor publice naționale aferente acestora, cu modificările și completările ulterioare

Subsemnatul(a),, în calitate de, referitor la procedura de achiziție “ Presa pentru formare capete bobine”, declar pe propria răspunde, sub sancțiunea falsului în declarații, așa cum este acesta prevăzut la art. 326 din Legea nr. 286/2009 privind Codul penal, cu modificările și completările ulterioare, că nu mă încadrez în ipotezele descrise la art. 14 și 15 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 66/2011 privind prevenirea, constatarea și sancționarea neregulilor apărute în obținerea și utilizarea fondurilor europene și/sau a fondurilor publice naționale aferente acestora, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 142/2012, cu modificările și completările ulterioare.

Subsemnatul(a),, declar că voi informa imediat ELECTROPRECIZIA ELECTRICAL MOTORS SRL dacă vor interveni modificări în prezenta declarație.

De asemenea, declar că informațiile furnizate sunt complete și corecte în fiecare detaliu și înțeleg că ELECTROPRECIZIA ELECTRICAL MOTORS SRL are dreptul de a solicita, în scopul verificării și confirmării declarației, orice informații suplimentare.

Înțeleg că în cazul în care această declarație nu este conformă cu realitatea sunt pasibil de încălcarea prevederilor legislației penale privind falsul în declarații.

.....

(numele și funcția persoanei autorizate)

(semnătura persoanei autorizate)

OPERATOR ECONOMIC

.....
(denumirea/numele)

OFERTĂ FINANCIARĂ

Către ELECTROPRECIZIA ELECTRICAL MOTORS,

1. Examinând documentația de atribuire, subsemnatul(ții) (numele și prenumele), reprezentant(ți) al/ai ofertantului (denumirea/numele ofertantului) ne oferim ca, în conformitate cu prevederile și cerințele cuprinse în documentația mai sus menționată, să furnizăm echipamentele/utilajele..... descrise în tabelul de mai jos pentru suma totală de (suma fără TVA în litere și în cifre, precum și moneda ofertei), la care se adaugă TVA în valoare de (suma în litere și în cifre, precum și moneda).

Nr. crt.	Denumirea produsului propus de ofertant (inclusiv modelul cu denumirea comercială)	Cantitate (buc.)	Preț unitar (fără TVA)	Valoare TVA	Valoare totală (cu TVA)
1	Presa pentru formare capete bobine	1			
Total ofertă					

2. Ne angajăm să menținem această ofertă valabilă timp de 60 de zile, și ea va rămâne obligatorie pentru noi și poate fi acceptată oricând înainte de expirarea perioadei de valabilitate.

3. Până la încheierea și semnarea contractului de achiziție, această ofertă, împreună cu comunicarea transmisă de dumneavoastră, prin care oferta noastră este stabilită câștigătoare, vor constitui un contract angajant între noi.

Data completării

..... / /

Operator economic

.....
(Nume reprezentant legal / împuternicit,
semnătură autorizată)

OPERATOR ECONOMIC

.....
(denumirea/numele)

OFERTA TEHNICĂ

Către ELECTROPRECIZIA ELECTRICAL MOTORS,

1. Examinând specificațiile tehnice aferente procedurii interne de achiziție și selecție furnizori, lansată pentru atribuirea contractului de furnizare “ Presa pentru formare capete bobine”, subsemnatul(ții) _____ (numele și prenumele), în calitate de reprezentant(ți) al/ai ofertantului _____ (denumirea/numele ofertantului), ne oferim ca, în conformitate cu prevederile și cerințele cuprinse în specificațiile tehnice, să furnizăm, respectând întocmai termenele, condițiile și metodologia detaliată de către Beneficiar.

În Secțiunea II Specificații tehnice sunt descrise **caracteristicile tehnice minime** pe care trebuie să le îndeplinească bunul oferat.

În coloana nr. (1) din următorul tabel - **Caracteristici tehnice oferate (modalități de îndeplinire a cerinței)** - se vor introduce valorile efective ale parametrilor tehnici ai bunului oferat.

În coloana nr. (2) a tabelului - **Observații** - se vor face de către ofertant precizări în situația în care informațiile din oferta tehnică depusă sunt prezentate sub o altă formă decât cea cuprinsă în specificațiile tehnice minime obligatorii, observații care vor ajuta beneficiarul în evaluarea ofertei primite.

Echipamente (se poate completa cu denumirea comercială)	Buc.	Caracteristici tehnice oferate (modalitatea de îndeplinire a cerinței din Specificațiile tehnice de la secțiunea II) (1)	Observații /avantaje (după caz) (2)

2. Certificăm prin semnătură că echipamentele pe care le vom furniza vor fi conforme cu specificațiile tehnice prezentate și asumate în ofertă. În cazul identificării unor neconformități, ne obligăm să plătim daune interese.

3. Condiții comerciale:

Modalități de plată:

Termen de livrare:

Garanție:

Transport, montaj și punere în funcțiune:.

4. Ne angajăm să menținem această ofertă valabilă cel puțin 60 zile de la data depunerii ofertelor și ea va rămâne obligatorie pentru noi și poate fi acceptată oricând înainte de expirarea perioadei de valabilitate.
5. Până la încheierea și semnarea contractului, această ofertă, împreună cu comunicarea transmisă de dumneavoastră, prin care oferta noastră este stabilită câștigătoare, vor constitui un contract angajant între noi.

Data completării

..... / /

Operator economic

.....

(Nume reprezentant legal / împuternicit, semnătură autorizată)

Acord de protectie a datelor

Încheiat între:

ELECTROPRECIZIA ELECTRICAL MOTORS SRL., persoana juridica romana cu sediul in Sacele, str. Electroprecizia nr. 3, judetul Brasov, inregistrata la Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Brasov sub nr. J08/841/2009, avand cod unic de identificare fiscala RO25609697, cont bancar RO30 RZBR 0000 0600 1184 8403, deschis la Raiffeisen Bank, reprezentata legal prin **administrator Adrian Secelean**, in calitate de Beneficiar, denumit in continuare „Beneficiar”), si

Art. 1. Părțile înțeleg și acceptă faptul că pentru derularea prezentului contract este necesară dezvăluirea și prelucrarea unor date cu caracter personal, precum: nume, prenume, cod numeric personal, adresă de domiciliu, serie și număr carte de identitate, cetățenie, adresă de e-mail, număr de telefon, semnătură, funcție.

Art. 2. Fiecare Parte autorizează cealaltă parte și garantează acesteia să prelucreze/că prelucrează datele personale cu respectarea reglementărilor legale în vigoare, pentru și în legătură cu executarea prezentului contract.

Art. 3. Cu excepția obligațiilor legale, a aceloră în relație cu autoritățile, a obligațiilor contractuale, respectiv a drepturilor care revin fiecărei părți, a exercitării propriilor drepturi, a posibilităților de a își realiza efectiv activitatea/de a funcționa, datele personale dezvăluite de părți în temeiul prezentului contract, nu pot fi utilizate, prelucrate pentru niciun alt scop care nu are legătură cu derularea/executarea prezentului contract.

Art. 4. Fiecare parte asigură și garantează față de cealaltă parte, faptul că datele personale dezvăluite în derularea prezentului contract, au fost obținute în mod legal de la prepusul/prepușii săi (angajați).

Art. 5. Părțile înțeleg și acceptă faptul că fiecare parte va avea calitatea de operator în ceea ce privește datele personale primite de la cealaltă parte în derularea prezentului contract, și că orice nerespectare a obligațiilor care îi revin uneia dintre părți în legătură cu acestea, atrage angajarea răspunderii părții în culpă,

atât față de cealaltă parte, cât și față de persoana vizată, conform prevederilor prezentului contract și reglementărilor legale în vigoare.

Art. 6. În derularea prezentului contract, părțile se obligă să respecte actele normative în vigoare emise la nivel european și/sau național în legătură cu prelucrarea datelor cu caracter personal.

Incheiat astăzi,

Societatea ELECTROPRECIZIA ELECTRICAL MOTORS SRL

Reprezentata de Dl. Adrian SECELEAN

Functie: Administrator

Semnatura

Societatea

Reprezentata de

Functie:

Semnatura